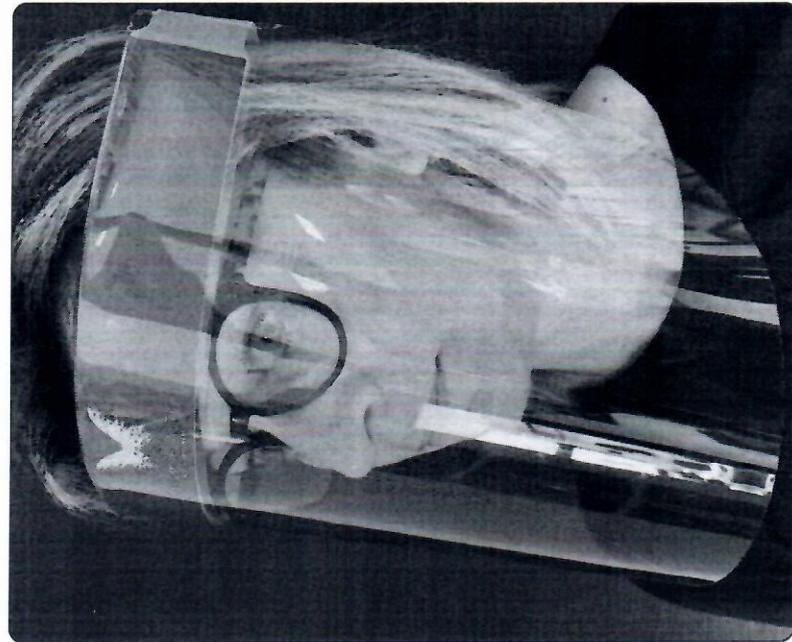




PROGETTO: PREVENZIONE  
DESCRIZIONE: VISIERA TRASPARENTE  
MODELLO: mm 240 H

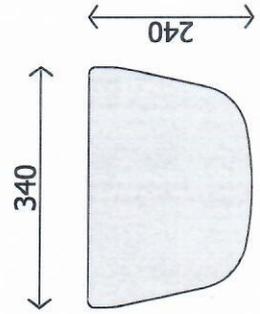
DISTANZIATORE in GOMMA  
spessore 30 mm



PERSONALIZZAZIONE

FASCETTA di CHIUSURA

VISIERA TRASPARENTE  
spessore 0,50 mm



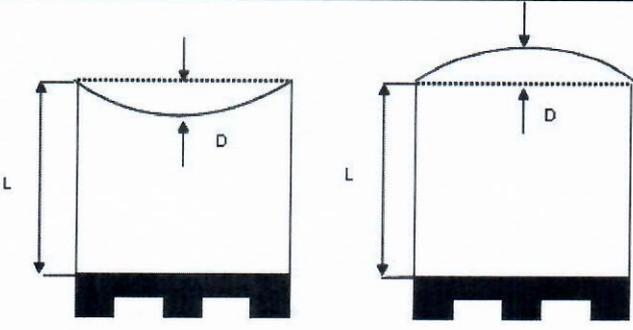
MATERIALI CERTIFICATI

**Descrizione:** Foglio estruso in polipropilene idoneo per la stampa, la saldatura e l'incollaggio, fornito con una finitura lucida (L) da entrambi i lati.

**Componente base:** polipropilene (PP)

**Principali applicazioni:** cartotecnica, espositori, imballaggio, stampa offset ossidativa, stampa offset UV

**Colori:** Tono standard NEUTRO. Altri toni disponibili su richiesta (\*).

CARATTERISTICHE			
<b>Peso specifico teorico apparente</b>	0,92 g/cm <sup>3</sup>		
<b>Dimensioni dei fogli (*)</b>	Spessori:	0,30 mm – 1,00 mm	± 5% fino ad un max di ± 0.05mm
	Lunghezza:	500 mm ≤ lungh. ≤ 1500 mm	± 3 mm
	Larghezza:	750 mm ≤ largh. ≤ 1000 mm ( max )	± 3 mm
	Differenza diagonali	≤ 4 mm ≤ 10 mm	diagonali ≤ 1000 mm 1000 < diagonali ≤ 2000 mm
<b>Planarità lastra</b>	± 0.6% lunghezza lato corto		
<b>Planarità bancale</b>	 <p>Planarità bancale D: ≤ 3% altezza pallet(L)</p>		
<b>Coefficiente di dilatazione lineare</b>	Valore compreso tra 100-200 μl/C/m		

#### Caratteristiche chimiche

Il polipropilene è resistente all'acqua, agli oli, grassi, soluzioni saline, e anche a soluzioni acide e alcaline a temperature inferiori a 60°C. Il PP non va messo in contatto con sostanze fortemente ossidanti. Ondulazioni possono essere generate da un attacco prolungato di idrocarburi alifatici, aromatici e clorurati.

#### ADDITIVAZIONI E TRATTAMENTI APPLICABILI – SU RICHIESTA DA PARTE DEL CLIENTE – IN FASE DI PREVENTIVO

- Trattamento Corona:** il foglio è trattato su entrambi i lati al fine di massimizzare l'adesione dell'inchiostro da stampa e delle colle. Valore all' estrusione: 46 dyn/cm. Vi rendiamo noto che il trattamento corona tende a decadere naturalmente nel tempo. Se correttamente stoccato (vedere Indicazioni d'uso), il materiale può essere efficacemente lavorato fino a 3 mesi dall'estrusione (42 dyn/cm). Pertanto, come buona pratica, Karton raccomanda di processare il materiale il prima possibile ed in ogni caso di verificare il trattamento corona e la compatibilità di inchiostri/colle che si intendono utilizzare. Nel caso in cui il trattamento corona dovesse decadere sotto i 40 dyn/cm raccomandiamo di utilizzare un primer prima di processare il materiale.

- **Trattamento antistatico:** additivazione atta a ridurre le cariche statiche, migliorando la maneggiabilità e l'aspetto superficiale ( assenza di polveri ). Vi rendiamo noto che l'additivo antistatico non è compatibile con la stampa off-set in quanto si deposita sui caucciù e crea delle patine.
- **Trattamento scivolante:** Additivazione antiblocking efficace nel ridurre gli impaccamenti. L'additivo scivolante idoneo al contatto alimentare, ha tendenza a migrare e pertanto, per un risultato ottimale, raccomandiamo di stampare il più velocemente possibile al ricevimento del materiale; i rischi di set-off dell'additivo aumentano all'aumentare della temperatura ambientale. A richiesta, nel caso si richieda prodotto molto scivolante, può essere modulato in coestrusione su entrambi i lati: in questo caso ne sconsigliamo l'utilizzo ove sia prevista la stampa.
- **Trattamento anti-UV:** additivazione atta a garantire l'integrità del prodotto se esposto a radiazione ultravioletta. Karton raccomanda di prendere in considerazione l'additivazione UV ogni qualvolta sia previsto l'utilizzo del prodotto all'aperto.  
Al fine di permettere un'appropriata formulazione del prodotto, si prega la gentile clientela di fornire in fase di preventivo le informazioni circa tempo e condizioni di esposizione alla luce solare previste per l'articolo.

L'interazione con agenti chimici quali vernici, stampe, solventi e prodotti per la pulizia potrebbe influire negativamente sulla resistenza UV dell'articolo finito. Verificarne la compatibilità con il polipropilene. Karton non risponderà di eventuali reclami a fronte di materiale che non sia stato specificamente progettato e validato ( da Karton o dal cliente ) per essere utilizzato all'esterno, né risponderà di eventuali interazioni tra il materiale di sua produzione ed ulteriori trattamenti ad esso applicati che non siano sotto la sua diretta responsabilità.

#### LAVORAZIONI APPLICABILI – SU RICHIESTA DA PARTE DEL CLIENTE – IN FASE DI PREVENTIVO

- **Squadratura:** consente di ottenere lastre di forma quadrangolare con tolleranze dimensionali inferiori allo standard. Lunghezza/larghezza:  $\pm 1$ mm. Differenza diagonali  $\leq 2$  mm.
- **Fustellatura:** consente di ottenere articoli finiti in serie di geometria variabile, precisi e identici tra loro. Il processo di fustellatura standard garantisce una pulizia dallo sfrido pari al 96% circa. Di conseguenza, va considerata una possibile presenza di sfridi in percentuale non superiore al 4%. Solo su esplicita richiesta scritta del Cliente, concordata con i nostri uffici commerciali/qualità, è possibile aumentare l'efficacia di pulizia sfrido fino ad una percentuale pari al 99-100%.
- **Stampa fuori linea:** Raccomandiamo di stampare il prodotto sul lato superiore.

Stampa	Centratura stampa	Centratura colore
Stampa off-set	$\pm 4$ mm	$\pm 0,12$ mm

Karton informa che le personalizzazioni mediante stampa resistono all'acqua in normali condizioni di utilizzo in cui sia previsto un contatto temporaneo con l'acqua (vedere Modalità di conservazione). In nessun caso l'azienda risponderà di problematiche derivanti da immersione di articoli stampati in quanto questo non è un utilizzo previsto del prodotto.

#### Indicazioni d'uso

Si raccomanda di utilizzare le lastre EPLAK® a temperature comprese tra 5°C e 30°C. Prima di procedere ad ulteriori lavorazioni assicurarsi che il materiale raggiunga una temperatura superiore ai 15°C in ogni suo punto.

#### Requisiti legislativi

- Regolamento 1907/2006/CE del 18 dicembre 2006 (REACH e successivi aggiornamenti).
- Scheda di sicurezza: questo prodotto è classificato ai sensi del Regolamento REACH come articolo per il quale non è previsto l'obbligo di emissione della scheda di sicurezza.
- Direttiva 94/62/CE Conformità alla legge sugli imballi in merito al contenuto di metalli pesanti
- Idoneità al contatto alimentare in accordo al DM 21.03.1973 e successivi adeguamenti e Reg. 10/2011 e successivi adeguamenti (da richiedere in fase di preventivo).

	<b>Scheda Informazioni Prodotto</b> <b>EPLAK® GLOSSY (L/L)</b>	<b>Rev. 10</b> <b>Data: 27/04/2018</b> <b>Pag. 3 di 3</b>
<b>SPECIFICA TECNICA ST-GQ-GAL-EPK6-IT</b>		

### Modalità di conservazione

Il prodotto viene fornito di standard con il seguente imballo: pallet in legno, film estensibile, reggette, angolari di protezione. Si consiglia di non sovrapporre i bancali uno sopra l'altro.

Nota bene: L'imballo come sopra descritto non è da considerarsi "impermeabile". Su richiesta del Cliente, è possibile effettuare l'imballo a tenuta, o comunque diversamente personalizzato, soggetto a specifica quotazione. La valutazione di questo rischio rimane una specifica responsabilità del Cliente.

Qualora il materiale debba essere conservato/utilizzato all'aperto si raccomandano i seguenti accorgimenti: Evitare nel modo più assoluto il deposito di acqua stagnante sulle stampe per tempo prolungato

- Evitare di stoccare il materiale orizzontalmente alle intemperie senza protezioni adeguate;
- Posizionare il materiale in modo verticale, al fine di permettere all'acqua di scolare ed asciugare prima dell'utilizzo;
- Coprire sempre il materiale con cappucci o protezioni impermeabili.

### Riciclabilità

Le lastre in polipropilene, così come fornite da Karton S.p.A., sono composte da olefina termoplastica 100% riciclabile mediante processi termomeccanici. Il simbolo associato a questi prodotti è 05 (PP), in accordo con quanto disposto da Association of Plastic Industry.



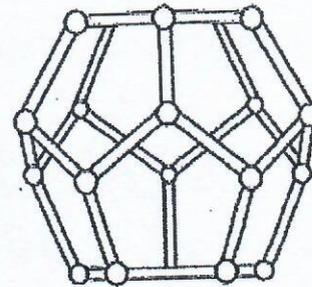
### Condizioni tecniche base di fornitura

- Finitura e colore sono caratteristiche concordate con il Cliente tramite campione di riferimento.
- Conformità del materiale a particolari normative (ad es. alimentare, giocattoli, altre) può essere garantita ed eventualmente dichiarata solo se richiesta dal Cliente in fase di preventivo.
- Unità di misura vendita: N° lastre; eventuali richieste in Kg vengono convertite utilizzando la densità.
- Conservare il cartello d'identificazione del prodotto per esigenze di rintracciabilità.
- Tutte le lavorazioni applicabili e i controlli sul prodotto sono svolti a temperatura ambiente.

Vorremmo informarvi che quanto riportato nel presente documento riguarda il prodotto così come commercializzato da Karton Spa e di conseguenza l'Azienda non risponderà di qualsiasi ulteriore trattamento, processo o manipolazione effettuati dal Cliente sul prodotto. Inoltre vi informiamo che l'utilizzazione in sede industriale o commerciale del materiale indicato nel presente documento non esclude l'accertamento della idoneità tecnologica allo scopo cui è destinato.

La progettazione e validazione di articoli finiti per specifici usi, l'analisi del rischio specifica e il comportamento del prodotto dopo l'uso e in specifiche condizioni che non sono descritte in questo documento rappresentano proprietà intellettuale e responsabilità del Cliente.

(\*) Per maggiori informazioni ed esigenze particolari:  
 Chiamare l'ufficio vendite Karton al numero telefonico +39 0434 788811

**Plastazote® LD15****Polietilene a bassa densità espanso**  
**Foglio di dati di proprietà**

Plastazote® è un polietilene espanso a cellule chiuse reticolato prodotto con un processo produttivo esclusivo di Zotefoams.  
Le seguenti caratteristiche si riferiscono al tipo LD15 che è disponibile in lastre ed è prodotto utilizzando tecniche moderne e può essere termoformato in diverse forme.

Proprietà	Metoda di prova	Unità	LD15
Densità (nominale) - Pelle/Pelle	BS ISO 7214 1998	kg/m <sup>3</sup>	15
Dimensioni della cellula - Diametro	Interno	mm	0.38
Carico di compressione	BS ISO 7214 1998		
10% compressione		kPa	26
25% compressione		kPa	45
40% compressione		kPa	75
50% compressione		kPa	107
Deformazione permanente	BS ISO 7214 1998		
25% compress., 22ore, 23°C	25 mm cellula-cellula	% set	15
½ ora recupero		% set	7
24 ore recupero			
50% compress., 22ore, 23°C		% set	31
½ ora recupero		% set	23
24 ore recupero			
Resistenza alla trazione	ISO 7214 1998	kPa	245
Allungamento a rottura		%	110
Resistenza allo strappo	BS EN ISO 8067 1995	N/m	330
Scala OO Durezza Shore	ISO 868 1985		
spessore 10mm cellula/cellula		OO	43
Limiti temperature raccomandati*	Interno	°C	+95 max -70 min
Conducibilità termica	ISO 8302 1991	W /m.K	0.0387
Prova a temp. media 10°C			
Infiammabilità			
Automobilistica	FMVSS.302 - velocità di combustione	<100mm/min.	Passa a: 17 mm spessore e più
Combustione orizzontale			
Spessore 5mm	ISO 7214 1998	mm/sec	3.6
Spessore 13mm		mm/sec	2.8

**\*TEMPERATURA RACCOMANDATA DI UTILIZZO**

La temperatura massima di utilizzo è definita come quella temperatura che causerà un restringimento lineare del 5% dopo 24 ore di esposizione su un campione 100x100x25mm. Questi dati sono forniti solo

inviare del 5% dopo 24 ore di esposizione, su un campione 100x100x20mm. Questi dati sono forniti solo a titolo di informazione generale. L'effettivo grado di restringimento che il prodotto subisce a una determinata temperatura dipende da diverse variabili, come le dimensioni del campione, la dimensione delle cellule, le condizioni di carico e il periodo di esposizione. Consultare il bollettino tecnico T2 per informazioni più dettagliate

### **SALUTE & SICUREZZA**

Consultare la scheda informativa (T5), intitolata "informazioni per la salute e sicurezza"

### **DATI TECNICI SUL PRODOTTO**

Questa scheda tecnica illustra le proprietà tipiche riscontrate su campioni rappresentativi del materiale. Per le specifiche tecniche fare riferimento alla scheda T7.

### **ESCLUSIONE DI RESPONSABILITÀ**

Sulla base dei dati di cui dispongono la Zotefoams plc e la Zotefoams Inc. (qui di seguito chiamate collettivamente ZOTEFOAMS), le informazioni qui contenute sono accurate. Salvo quanto previsto nelle Condizioni di vendita della ZOTEFOAMS ("Condizioni di vendita"), la ZOTEFOAMS, e qualsiasi filiale, società consociata o holding di ZOTEFOAMS, non accettano alcuna responsabilità per eventuali perdite, danni, costi o spese direttamente o indirettamente derivanti dall'utilizzo dei dati qui contenuti, o dall'impiego, applicazione, adattamento o trattamento di merci, materiali o prodotti qui descritti, escluso quanto consentito a norma di legge.

Qualora i materiali della ZOTEFOAMS siano usati unitamente ad altri materiali, è responsabilità dell'utilizzatore ottenere dagli altri fornitori tutti i dati tecnici e le caratteristiche relative ai loro prodotti. Salvo quanto previsto nelle Condizioni di vendita, non si accettano responsabilità relative all'uso di materiali ZOTEFOAMS insieme ad altri materiali.

Nel caso in cui i materiali vengano a contatto con prodotti alimentari o farmaceutici, direttamente o indirettamente, oppure siano usati nella fabbricazione di giocattoli, si dovrà richiedere alla ZOTEFOAMS una conferma scritta relativa alla loro idoneità a tali usi, in conformità alle norme vigenti. Salvo quanto previsto nelle Condizioni di vendita, non si accettano responsabilità per danni, perdite o infortuni causati direttamente o indirettamente dal mancato ottenimento di tale conferma o dalla inosservanza delle raccomandazioni fornite da o per conto di ZOTEFOAMS.

**ZOTEFOAMS NON RILASCIAM GARANZIA ESPLICITA O IMPLICITA, AL DI LÀ DI QUANTO PREVISTO NELLE CONDIZIONI DI VENDITA, E QUI ESPRESSAMENTE ESCLUDE QUALSIASI GARANZIA IMPLICITA DI COMMERCIALIZZABILITÀ O IDONEITÀ PER UN USO SPECIFICO DEI MATERIALI O DEI PRODOTTI QUI DESCRITTI.**

Ulteriori informazioni sono disponibili su richiesta.

Zotefoams plc  
675 Mitcham Road  
Croydon  
CR9 3AL  
Regno Unito

Telefono: +44 (020) 8664 1600  
Telefax: +44 (020) 8664 1616



PLASTAZOTE®, EVAZOTE®, SUPAZOTE® e PROPOZOTE® sono marchi registrati della Zotefoams plc.

Gennaio 2004

# LUMEX<sup>®</sup>A



## LA MIGLIORE DELLE SOLUZIONI PER LE APPLICAZIONI IN PIANO E PER PIEGATURA A FREDDO

LUMEX<sup>®</sup> è il nuovo marchio delle impeccabili lastre estruse di poliestere termoplastico A-PET e PET-G offerte dalla 3A Composites.

3A Composites vede così allargare in maniera importante il suo portafoglio prodotti con la nuova produzione di lastre trasparenti e traslucide.

### PRODOTTO

LUMEX<sup>®</sup> A rappresenta l'ultimo brand di primissima qualità sul mercato del polietilene tereftalato amorfo (A-PET). La miglior scelta per applicazioni sia piane che curve. LUMEX<sup>®</sup> A permette di ottenere buoni risultati di personalizzazione tramite stampa diretta UV, è certificato al fuoco, autoestinguento ed è approvato per il contatto diretto con gli alimenti. Inoltre ha un'ottima resistenza all'urto nonché raggiunge eccellenti risultati per applicazioni all'esterno.

### LUMEX<sup>®</sup> A – IN CARATTERISTICHE

LUMEX<sup>®</sup> A è una lastra che combina eccellenti proprietà tecniche ad una convinta adesione ai principi ecologici, incomparabile tra il panorama delle lastre trasparenti e traslucide.

- 100% riciclabile nella categoria 
- Resistente e compatto all'urto anche a temperature al di sotto dei -20°C
- Proprietà di trasmissione luminosa vicina al 90% per la versioni non colorate
- Buona resistenza all'esterno fino a 4 anni anche per la tipologia standard

- Approvato tramite FDA/BGA per il contatto diretto al cibo ed al settore medicale
- Certificato al fuoco ed autoestinguento
- Alta resistenza alle sostanze chimiche contro sostanze pulenti, oli minerali, solventi
- Facilità e velocità di lavorazione
- Buon risultato di stampa grazie all'alta adesione degli inchiostri UV

### APPLICAZIONI

- Schermi di poster removibili
- Insegne personalizzate stampate e traslucide
- Display di piccola e media grandezza
- Asticelle portariviste
- Elementi per conservazione dei cibi surgelati e congelati
- Protezioni per macchinari

### FILM DI PROTEZIONE

- Fronte: blu trasparente / Retro: bianco opale

### TOLLERANZE

Spessori	fino a 1.5 mm: ±10% 1.5 a 3.0 mm: ±6% sopra 3.0 mm: ±5%
Larghezza	-0 / +3%
Lunghezza	-0 / +3%
Formati speciali tramite taglio in linea	< 1000 mm: ±1.5 mm > 1000 mm: -0 / +3%
Formati speciali taglio non in linea	±1 mm

### RANGE DEI PRODOTTI

Prodotto	Formati Standard (WxL)	Spessore mm							
		0.8	1	1.5	2	3	4	5	6
trasparente trasparente ar (anti riflesso) opal 30%	1250 x 2050 mm	■ ■	■ ■	■ ■ ■	■ ■	■			
trasparente trasparente ar (anti riflesso) opal 30%	2050 x 3050 mm	■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■ ■ ■	■	■	■	■
bianco - nero bronzo altri traslucidi altri opachi	2050 x >1000-6050 mm		□ □ □						

■ Formati standard □ Su richiesta